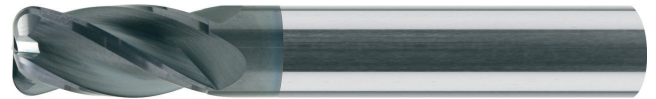
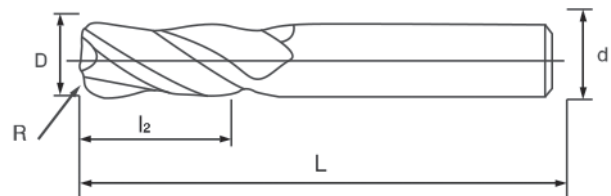


ZNR4

Radiusová fréza 4břítá 35°



Toroidní univerzální fréza
Povlak TiAlN pro větší povrchovou tvrdost a rychlejší odvod třísek
Řezné podmínky na www.normax.cz



Typ	D - průměr	R - radius rohu	l2 - délka břitu	L - délka	d - dřík	Dostupnost	Cena bez DPH
ZNR4-010-R0.2-050-S04	1	0,2	3	50	4	○	160
ZNR4-020-R0.2-050-S04	2	0,2	6	50	4	○	160
ZNR4-030-R0.2-050-S04	3	0,2	8	50	4	●	160
ZNR4-030-R0.5-050-S04	3	0,5	8	50	4	○	160
ZNR4-040-R0.2-050-S04	4	0,2	11	50	4	○	160
ZNR4-040-R0.5-050-S04	4	0,5	11	50	4	●	160
ZNR4-060-R0.2-050-S06	6	0,2	16	50	6	○	190
ZNR4-060-R0.5-050-S06	6	0,5	16	50	6	○	190
ZNR4-060-R1.0-050-S06	6	1	16	50	6	○	190
ZNR4-060-R0.5-075-S06	6	0,5	16	75	6	●	230
ZNR4-060-R1.0-075-S06	6	1	16	75	6	●	230
ZNR4-060-R0.5-100-S06	6	0,5	16	100	6	○	270
ZNR4-060-R1.0-100-S06	6	1	16	100	6	○	270
ZNR4-080-R0.5-060-S08	8	0,5	20	60	8	●	320

Typ	D - průměr	R - radius rohu	l2 - délka břitu	L - délka	d - dřík	Dostupnost	Cena bez DPH
ZNR4-080-R1.0-060-S08	8	1	20	60	8	●	320
ZNR4-080-R0.5-075-S08	8	0,5	20	75	8	○	360
ZNR4-080-R1.0-075-S08	8	1	20	75	8	○	360
ZNR4-080-R0.5-100-S08	8	0,5	20	100	8	○	450
ZNR4-080-R1.0-100-S08	8	1	20	100	8	○	450
ZNR4-100-R0.5-075-S10	10	0,5	25	75	10	●	490
ZNR4-100-R1.0-075-S10	10	1	25	75	10	●	490
ZNR4-100-R0.5-100-S10	10	0,5	25	100	10	○	600
ZNR4-100-R1.0-100-S10	10	1	25	100	10	○	600
ZNR4-120-R0.5-075-S12	12	0,5	30	75	12	●	690
ZNR4-120-R1.0-075-S12	12	1	30	75	12	●	690
ZNR4-120-R0.5-100-S12	12	0,5	30	100	12	○	890
ZNR4-120-R1.0-100-S12	12	1	30	100	12	○	890

● - skladem; ○ - na objednávku

MATERIÁL

Uhlíkové oceli	Legované oceli	Zušlechtnuté/kalené oceli					Nerez oceli	Litina	Hliník	Bronz	Grafit	Plasty
S355, C45..	45CrMo4..	~50HRc	~55HRc	~60HRc	-62HRc	-65HRc	1.4301	GGG	5083...	CuAl5		PP, PA, POM
●	●	●						●				

● - nejvhodnější použití; ○ - možno použít; „prázdné“ - nepoužívat